



UM 340EZ

Универсальный
фрезерный станок

Размер стола : 400mmx800mm

Перемещения X / Y / Z:
400/300/380mm



UM 600EZ

Универсальный
фрезерный станок

Размер стола : 500mmx900mm

Перемещения X / Y / Z:
600/480/390mm

Основные положения

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Спецификация

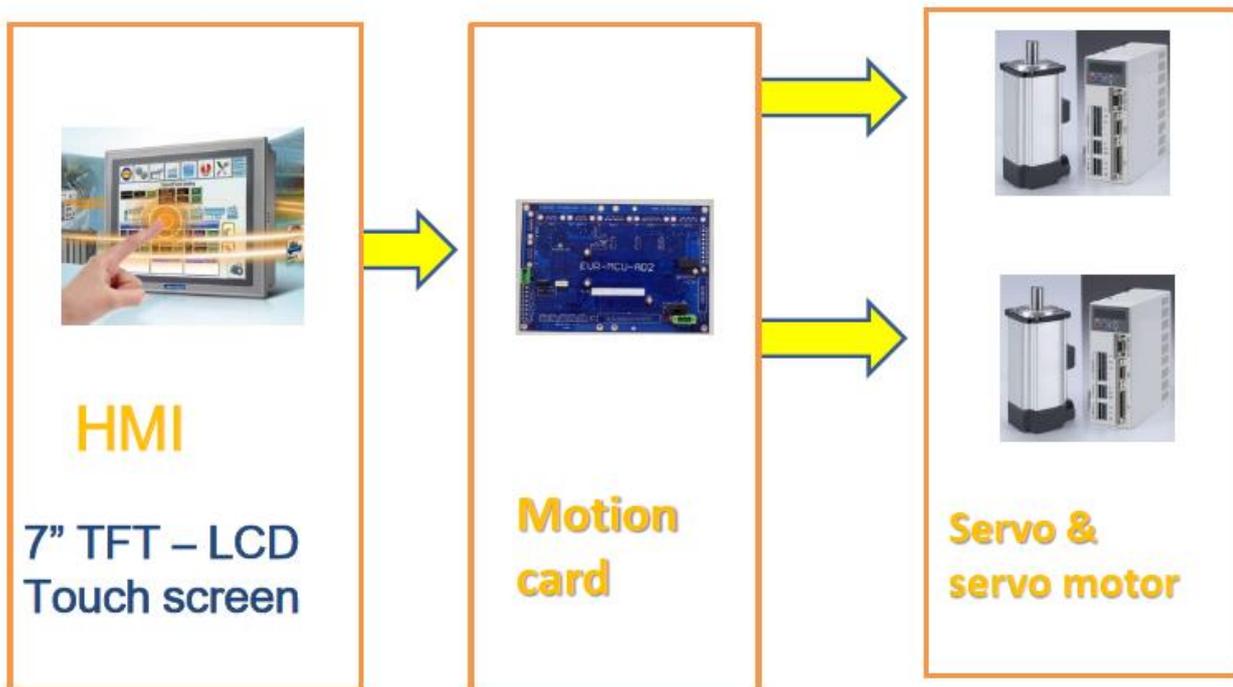
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Основные положения

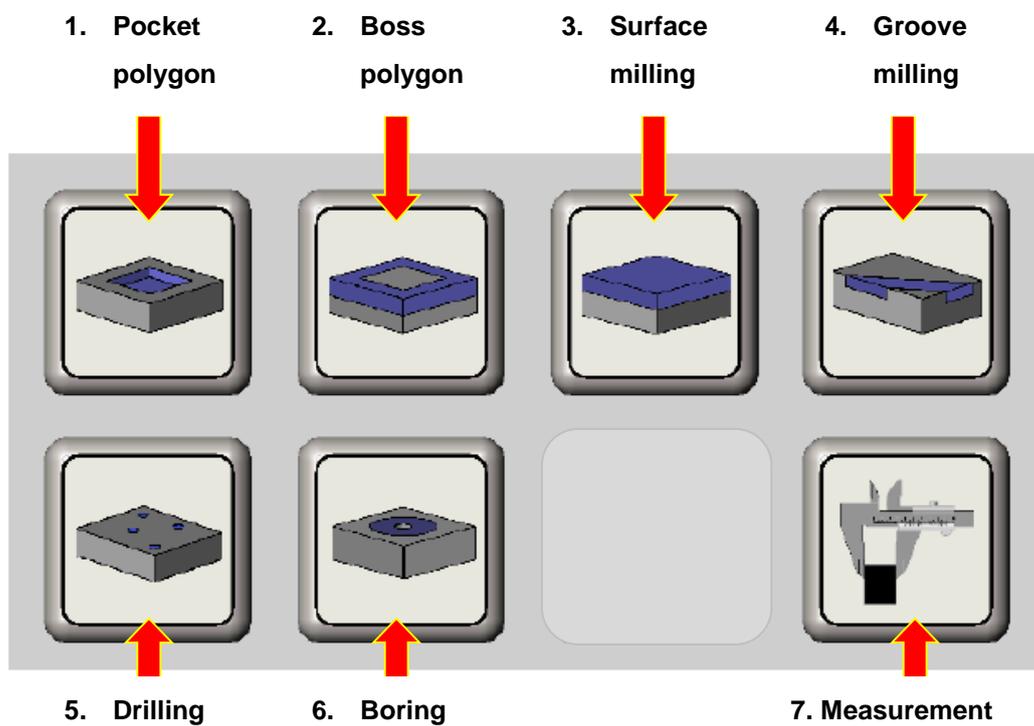
1. Простое управление для функции фрезерного станка одним касанием пальцев.
2. Функции для фрезерного станка включены:
 1. Карманный фрезерный полигон
 2. Босс Полигон Фрезерование
 3. Поверхностное фрезерование
 4. Фрезерные канавки
 5. Бурение
 6. Скучно
 7. Измерение детали
3. Управляйте осью X / Y / Z в режиме автоматической подачи через серводвигатель переменного тока и драйвер.
4. Направляющие закалены и точно отшлифованы.
5. Т-образный паз вертикального стола соответствует стандарту 14H7 с закаленной и шлифованной поверхностью, поэтому заказчик может легко установить фрезерные тиски для точной резки.
6. Фрезерная головка может наклоняться на 90 градусов по правой и левой стороне.
7. Ход шпинделя составляет 120 мм для перемещения рукоятки, расположенной с правой стороны головки шпинделя.
8. UM-600EZ= Ось X, Y - это ласточкин хвост, Z - квадратная.
9. UM-340EZ= Оси X, Y, Z - это ласточкин хвост.
10. Оси X, Y, Z передаются с помощью прецизионного шарикового винта (класс C3).
11. Панель управления с рычагом радиального типа, который будет удобнее для оператора работать на машине справа.
12. Автоматическая система смазки входит в стандартную комплектацию.
13. Колесо MPG для осей X / Y / Z является стандартным.
14. Коробка передач с переменной скоростью VS для UM-600EZ является стандартным оборудованием. (48-3800 об / мин)
15. Гидравлический зажимной комплект (DIN69871) на вертикальном шпинделе является стандартным.



16. Аппаратная система EZ Mill



17. Функции режима фрезерного станка



Спецификация

Вещь	Описания	UM-340EZ	UM-600EZ
Общее	Размер стола	400 x 800	500 x 900
	Вертикальный размер стола	220 x 830	250 x 1200
	Т-образные пазы, горизонтальный стол	14 x 63 / 6но.	14 x 63 / 7но.
	Т-образные пазы, вертикальный стол	14 x 126 / 2но.	14 x 126 / 3но.
	Грузоподъемность стола (кг)	285	360
Перемещения	X (вручную / Авто)	400/360	600/580
	Y (вручную / Авто)	300/280	480/460
	Z (вручную / Авто)	380/365	390/380
Вертикальный шпиндель	Торец шпинделя	DIN-40 (DIN69871)	DIN-40 (DIN69871)
	Диапазон скорости (об/мин)	12 но. 50 – 2000rpm	5 но. 38 – 3800rpm
	Перемещение шпинделя	120	120
	Угол поворота	+/-90°	+/-90°
	Нос шпинделя к столу	175 – 575	58 – 460
	Центр к колонне	Min. 135	Min. 110
	Центр к колонне	Max. 635	Max. 560
Горизонтальный шпиндель	Торец шпинделя	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	Диапазон скорости (об/мин)	12 но. 50 – 2000rpm	5 но. 38 – 3800rpm
	От центра к поверхности стола	128 – 513	152 – 580
Нормальная подача	X / Y / Z (мм / мин.)	8 – 650	10 – 650
Быстрая подача	X / Y / Z (мм / мин.)	1200	1200
Двигатель	Мотор для Вертикального (кВа)	2.2	3.75
	Двигатель подачи стола (кВа)	1.0/1.0/1.0	1.0/1.0/2.0
	Насос охлаждающей жидкости (кВа)	0.09	0.09
Размер	Габариты(см)	120 x 146 x 195	140 x 160 x 192
	Вес нетто (кг)	1560	1900
	Брутто вес (кг)	1660	2000

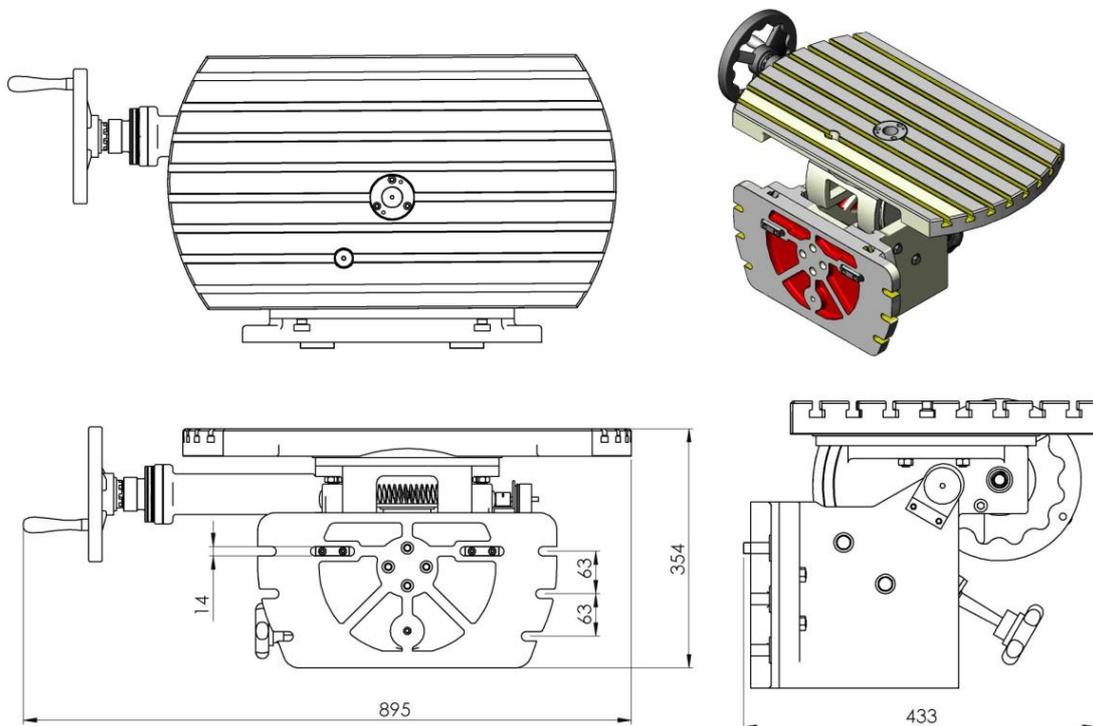
- Примечание Мы оставляем за собой все права на описания и технические характеристики. Все предметы могут быть изменены без предварительного уведомления.

СТАНДАРТНЫЕ АКССЕСУАРЫ

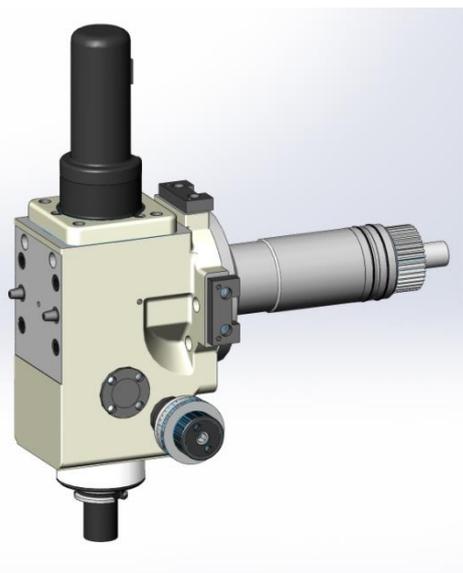
1. Полностью система управления EZ и сенсорная панель в сборе.
2. MPG Электронное колесо для осей X / Y / Z.
3. Серводвигатель переменного тока для каждого движения оси X / Y / Z (с сервоприводом)
4. Прецизионный шариковый винт (класс C3) для осей X / Y / Z.
5. Зубчатая передача для скорости шпинделя (Тайвань сделал).
6. Выключатель E-Stop на правой стороне колонны.
7. Тормозная система и натяжение сиденья предварительно нагружены по оси Z.
8. 3 штуки редукционных муфт (MT-1, MT-2, MT-3)
9. Цанговый патрон с 7 цангами (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм)
- 10.Цельный дышло (ISO40) для вертикального / горизонтального шпинделя.
- 11.Опорный кронштейн для Ног. Фрезерование с 1 шт. Более длинный инструмент Ф27 мм.
- 12.светодиодная рабочая лампа.
- 13.Автоматическая система смазки.
- 14.Ручки безопасности на оси X / Y / Z.
- 15.Система охлаждения с поддоном для стружки.
- 16.Телескопическая пылезащитная крышка для осей X и Z.
- 17.Защита шпинделя с блокировочным выключателем.
- 18.Выравнивающий блок и болты.
- 19.Набор инструмента в коробке для установки станка.
- 20.Руководство и список деталей на английском языке.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

1. Поворотный стол (ST-3)



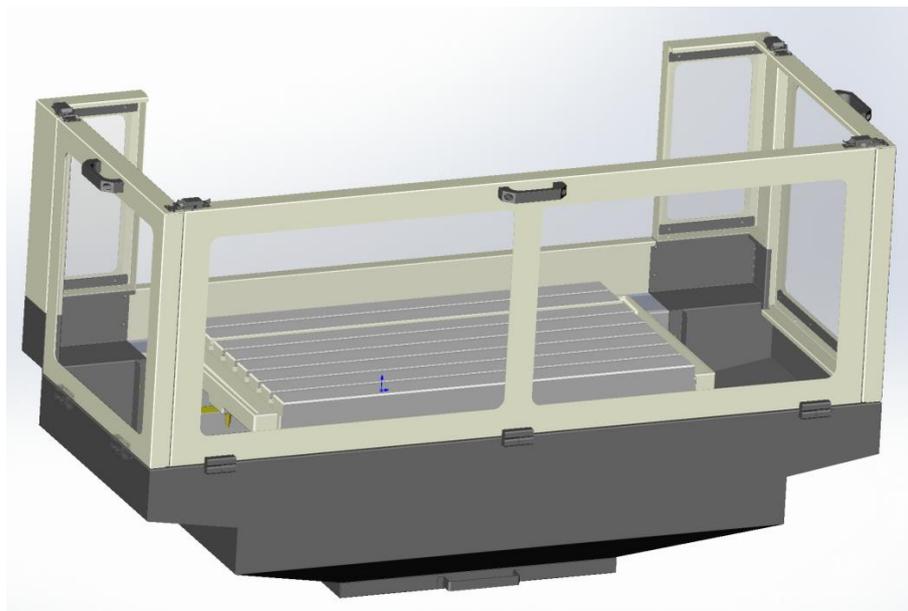
2. Гидравлический зажимной комплект (DIN40 / DIN69871)



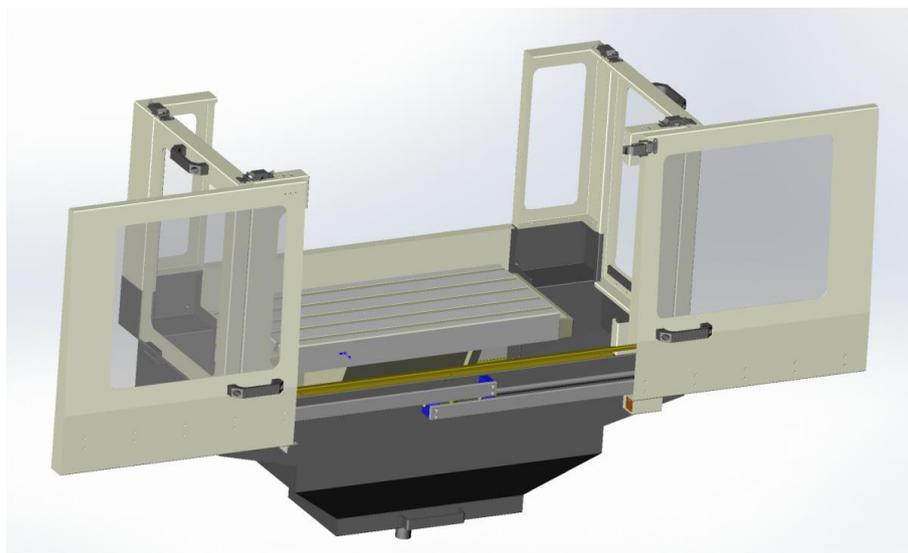
3. LSG-400D Защитная крышка для защиты горизонтального / вертикального шпинделя.



4. G1 Тип сборки крышки стола.



5. Устройство защиты стола типа G2 (с дверным выключателем CE)



6. Лицензия TUV-CE с информацией о компании.
7. Длинные режущие инструменты для горизонтального фрезерования (Ф16, Ф22, Ф32 мм каждый)
8. SIEMENS (CE) переключатели внутри шкафа управления
9. Телескопическая крышка из нержавеющей стали для верхней части оси Z.
10. Движение ручки хорошего качества для осей X / Y / Z.